
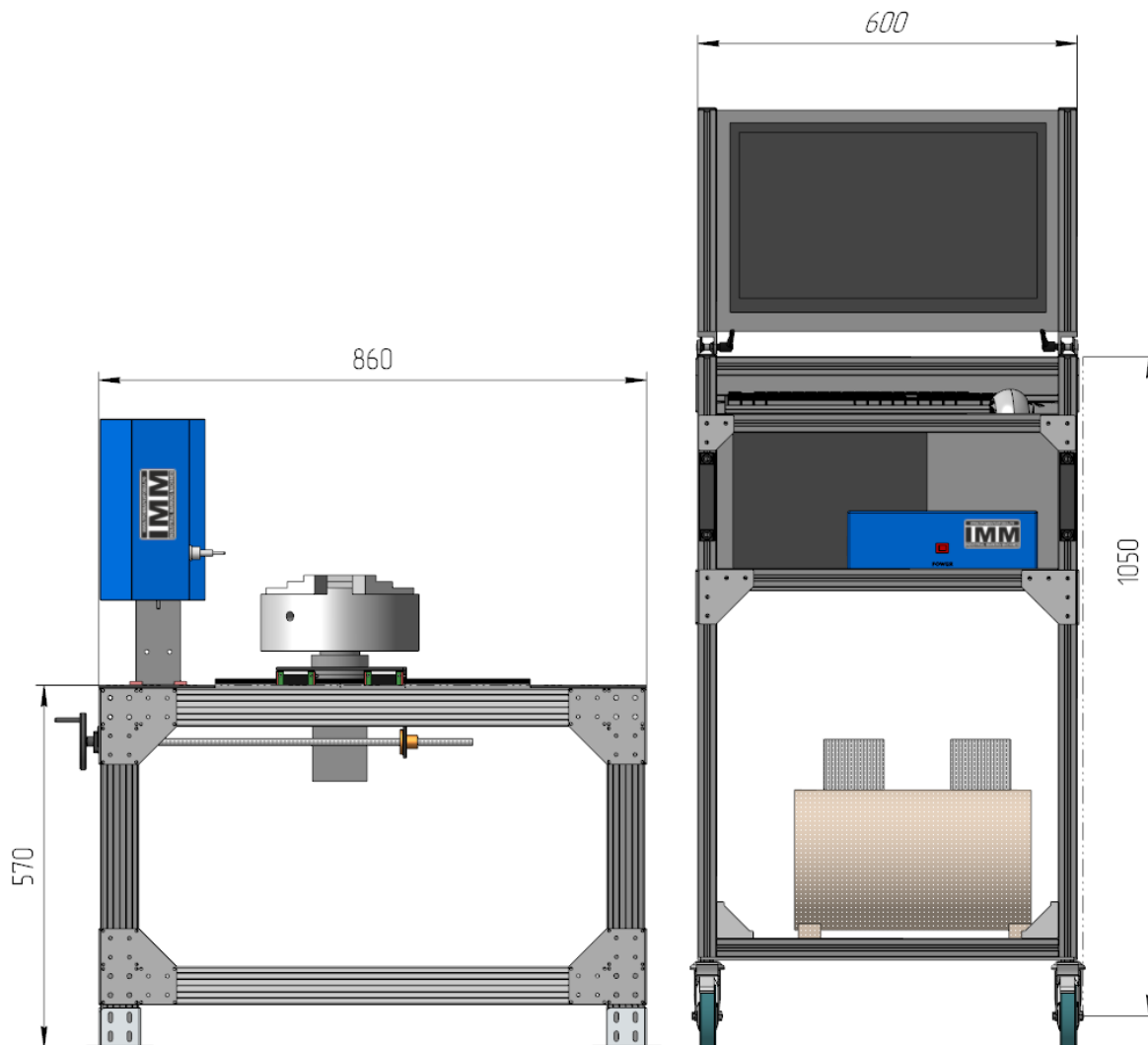



| | | |
|---|--|---|
| ООО НПО "Индустриальные решения" | Станок ударно-точечной маркировки |  |
| Проект: IMM F 40 - Станок маркировка тел вращения (фланцы, втулки, стаканы, переводники) по диаметру. | Примечание: пневмопривод | |
| Клиент: Технический лист №201 от 19.08.2020 | IMM-F 40 - 150x40 (поле печати 150x40) | |



| | | |
|--|---|-------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л. | Дата составления: 21.07.2020 | Внешний вид |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru сайт: проммаркировка.рф | |

| | | |
|--|--|---|
| ООО НПО "Индустриальные решения" | Станок ударно-точечной маркировки |  |
| Проект: IMM F 40 - Станок маркировка тел вращения (фланцы, втулки, стаканы, переводники) по диаметру. Клиент: | Примечание: пневмопривод | |
| Технический лист №201 от 19.08.2020 | IMM-F 40 - 150x40 (поле печати 150x40) | |

Назначение: Механическая маркировка Тел Вращения (Фланцы, Втулки, Переводники) по диаметру.

Скорость выполнения операции (Маркировка): 9 -10 Символов не более 30 секунд, Шрифт 5 мм.

D наружный 00-600 мм, весом до 40 кг / из металлов, твердостью до HRC65. Нанесение символов - Цифра, Буква, Векторная графика.


Комплект поставки

| | |
|--|--|
| Маркирующий модуль | IMM-09T, Пневмопривод (4-8 Атм) подключение к пневматической магистрали или компрессору |
| Вертикальное перемещение маркирующего модуля | Амплитуда 450 мм (Механика + ЧПУ) |
| Монитор | Асер 18.5"(или аналог) |
| Мышь, Клавиатура, Коврик | Defender (или аналог) |
| Позиционирующее устройство (позиционирование тел вращения) | Токарный патрон 200 мм |
| Программное обеспечение | ThorX6 (русифицированное) |
| Драйвер управления | IMM-09T(AC220V ± 10% ~ 50 Гц) |
| Контролер управления | ПК со стандартной операционной системой (Windows, Linux); HDD |
| Станина | Станина (Алюминиевый станочный профиль) |
| Воздушный фильтр с редуктором регулировки давления воздуха | Очистка подаваемого воздуха, регулировка подачи воздуха (давление) |
| Подсветка поля маркировки | Светодиодный модуль, кнопка включения на корпусе маркирующего модуля |
| Кнопка "Старт" | На корпусе переносного ударного модуля |
| Порт коммуникации | USB, LAN |
| Разъёмы | Промышленное авиационное исполнение (IP-40) |
| Воздушный клапан | Производитель «МАС» |
| Редуктор | Редуктор 1:10, 200 N |
| Механизм горизонтального перемещения | Амплитуда 310 мм (Механика, винт) |
| Рабочее место оператора | Стойка управления (Алюминиевый станочный профиль) |
| Инструкция пользователя | Электронный вид находится на жестком диске Контроллера (ПК), печатный вариант прилагается. |

Дополнительная комплектация

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| ЗИП | Маркировочная игла L 110 мм |
| Компрессор 4-8 Атм | По согласованию сторон |

| | | |
|--|---|-------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л. | Дата составления: 21.07.2020 | Внешний вид |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru сайт: проммаркировка.рф | |

| | | |
|--|--|---|
| ООО НПО "Индустриальные решения" | Станок ударно-точечной маркировки |  |
| Проект: IMM F 40 - Станок маркировка тел вращения (фланцы, втулки, стаканы, переводники) по диаметру. Клиент: | Примечание: пневмопривод | |
| Технический лист №201 от 19.08.2020 | IMM-F 40 - 150x40 (поле печати 150x40) | |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. МЕХАНИКА

Рабочая область маркировки: 150x40 мм

Оборудование сконструировано для работы в тяжелых эксплуатационных условиях, система механики работает на индукционных закаленных линейных направляющих качения с рециркуляционным шариковым подшипником, высокопроизводительными шаговыми двигателями и высоконадежными Кевлар-карбоновыми ремнями для автоматки.


Ударный модуль имеет пневматический привод, что гарантирует долгий срок службы и минимум технического обслуживания. Материал корпуса станка – металл, алюминий.

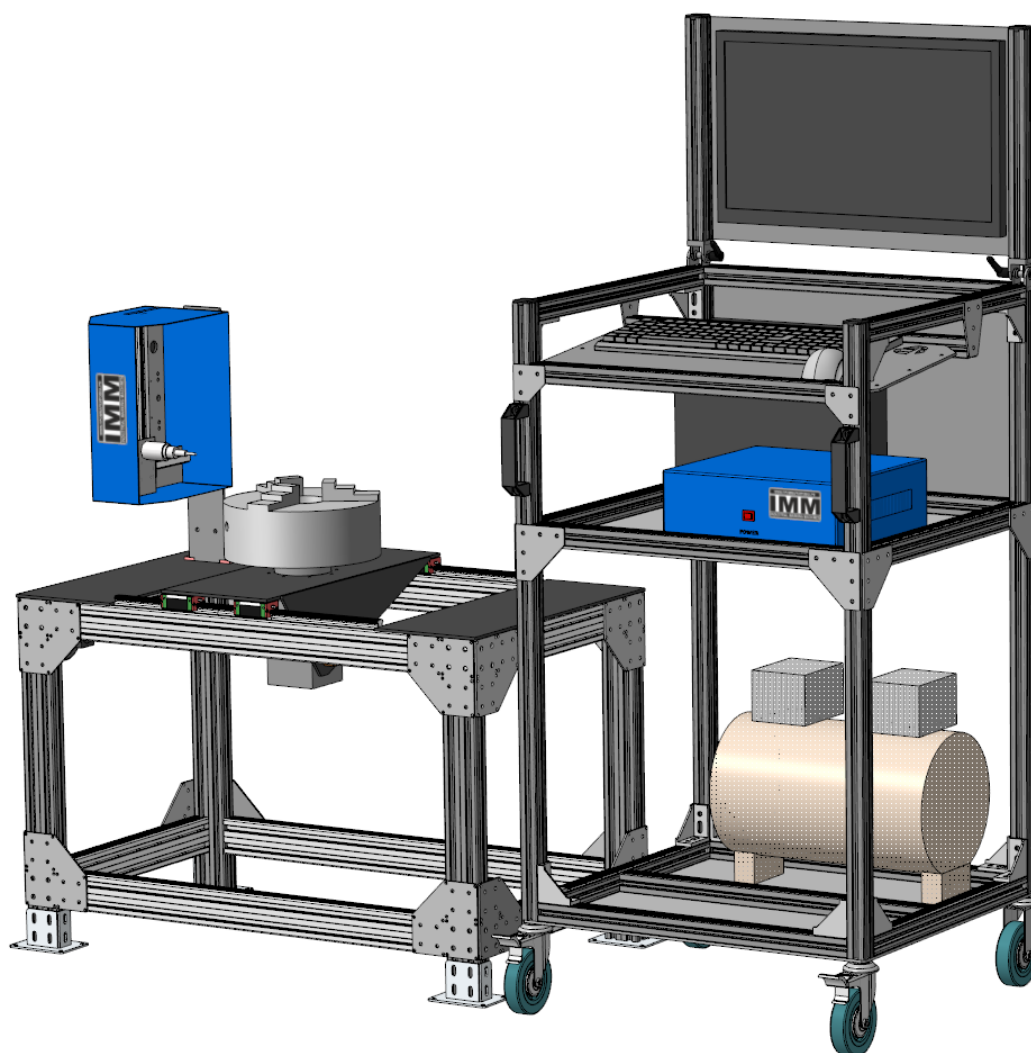
| | |
|---------------------|---|
| Применение | Промышленное, интенсивное |
| Привод иглы | Пневматический (не требующими смазки) |
| Привод модуля | Электрический Редуктор |
| Скорость маркировки | Средняя 1 сим/сек, максимальная 6/сек |
| Перепад | До 10 мм |
| Глубокая маркировка | До 0.8 мм за 1 проход (при 8 атм.) |
| Твердость материала | До 64 HRC |
| Игла | Карбид вольфрама (ресурс не менее 10 месяцев) |
| Ресурс Станка | 5-7 лет |
| Контроллер | ПК |

2. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ и СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- ПК используется для Создания файла маркировки, Клавиатура с англо-русской раскладкой
- Англо-русские шрифты (Двойной, Одинарный)
- Русифицированное программное обеспечение, интуитивно понятный графический редактор.
- Возможность подключения доп. устройств: сканер 2D или штрих-кода для ввода или верификации наносимой информации.
- Управление всеми параметрами маркировки: размер символа, глубина и плотность нанесения точек, скорость маркировки, зеркальное отображение, маркировка под заданным углом наклона и диаметру деталей.
- Нанесение 2D-кодов (DataMatrix), Нанесение переменной информации: серийные номера, номера партий изделий, дата, часы, рабочие смены, и тп.
- Ограничение доступа через систему паролей.
- Логотипы и эскизы из векторного формата DXF.
- Монитор 17" LCD.
- Высокая точность Исполнительного механизма при повторении цикла маркировки (Работа в Два, Три прохода).
- Стандартная емкость памяти 500 Гб.
- Порты USB, порт для переносных устройств памяти флэш USB.

| | | |
|--|---|-------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л. | Дата составления: 21.07.2020 | Внешний вид |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru сайт: проммаркировка.рф | |

| | | |
|---|--|---|
| ООО НПО "Индустриальные решения" | Станок ударно-точечной маркировки |  |
| Проект: IMM F 40 - Станок маркировка тел вращения (фланцы, втулки, стаканы, переводники) по диаметру. | Примечание: пневмопривод | |
| Клиент: Технический лист №201 от 19.08.2020 | IMM-F 40 - 150x40 (поле печати 150x40) | |



| | | |
|--|------------------------------|-------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л. | Дата составления: 21.07.2020 | Внешний вид |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru | |
| сайт: проммаркировка.рф | | |